

Mlab cusing R Metal Lazer Sinterleme Sistemi

Karmaşık geometrilerin yüksek yüzey ve parça kalitesinde üretimi için ideal makine...
Özellikle titanyum gibi yanıcı reaktif tozlarla üretim için gereken güvenlik şartı ATEX standardına uygun tek sistem...
İnce detaylar, yüksek kalitede yüzey hassasiyeti ve doğru parça üretimi.



Gri ve beyaz renk seçenekleri

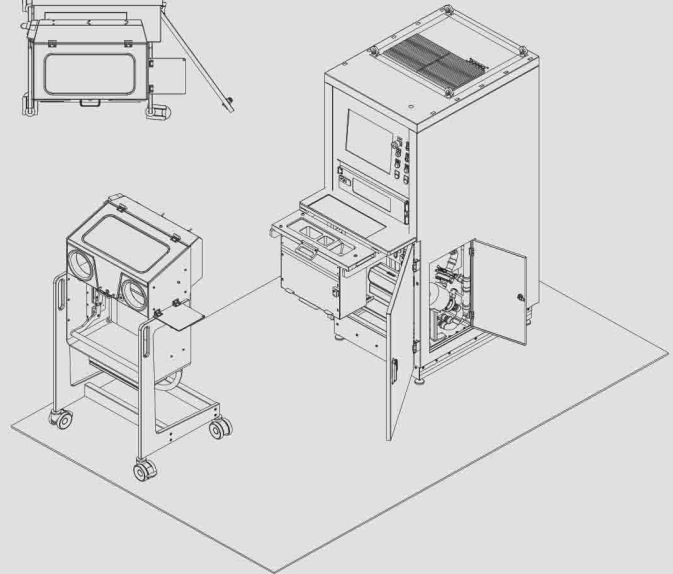
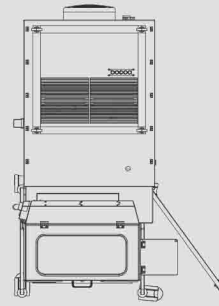
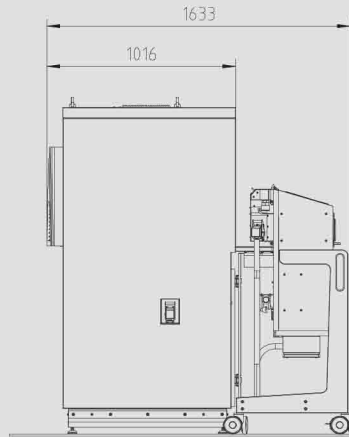
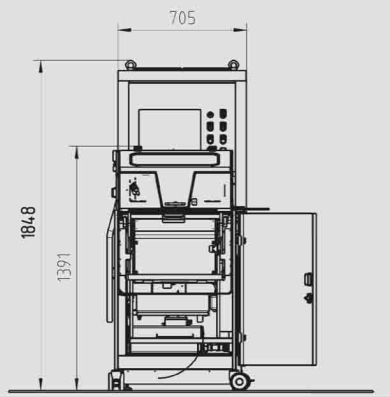


Üretim Tablası LaserCUSING®	50 x 50 mm (x, y) 70 x 70 mm (x, y) 90 x 90 mm (x, y) z = 80 mm
Katman Kalınlığı LaserCUSING®	15 - 50 µm
Üretim Hızı	1 - 5 cm3/saat (Malzemeye göre değişken)
Lazer sistemi	Fiber lazer 100 W (cw)
Maks. Tarama Hızı	7 m/s
Odak Çapı (ortalama)	50 µm
Üretim Bölmesinin Sabitleme Sistemi	Pnömatik
Bağlıntılar	Güç tüketimi 1,5 kW Güç kaynağı 1/N/PE AC 230 V, 16 A
Asal gaz bağlantısı	1 gaz girişi Nitrojen ya da Argon
Asal gaz tüketimi	Yaklaşık 0,6 - 0,8 l/dk*
Makine Boyutları	705 x 1833 x 1220 mm (W x H x D)
Titanyum Güvenlik Ünitesi Boyutları	680 x 1400 x 650 mm (W x H x D)
Makine Ağırlığı	500 kg
Titanyum Güvenlik Ünitesi Ağırlığı	95 kg
Çalışma koşulları	15 - 35°C
LaserCUSING® malzemeleri	CL 20ES Paslanmaz Çelik (1.4404) CL 31AL Alüminyum (AlSi10Mg) remanium® star CL Kobalt-krom alaşımı (Dentaurum) rematitan® CL Titanyum alaşımı (Dentaurum) CL41TI ELI Titanyum alaşımı (TiAl6V4 ELI) CL42TI Ticari Saf Titanyum Grade 2 CL 80CU Bronz Sarı Altın 18 karat sarı altın***

* N₂ ile üretim süreci boyunca inert gaz tüketimi

** Bu cihaz için bu malzemeler şu anda hazırlık aşamasındadır.

Diğer malzemeler istek üzerine hazırlanır.



Koza Plaza B Blok
No:13 Esenler/İstanbul

T: + 90 (0) 212 438 28 02
F: + 90 (0) 212 438 28 07
info@4cmedikal.com.tr